Ultrasonic testing
Ultralydprøving

CLIENT / KUNDE	CLIENT O.NO / KUNDE O.NR	DATE OF TESTING / KONTROLLDATO	REPORT NO. / RAPPORT NR.	PAGE / SIDE
Solstrand Verft AS	**Order No:73735**	**2022-06-02**	**10006-22-UT-4**	**1 of/av 2**

DRAWING NO. / TEGNING NO.	PLACE OF WORK / KONTROLLSTED	OPERATOR / OPERATØR	ATTACHMENT / VEDLEGG
NA	**Solstrand verft/Lofotferge 1**	**Ivan Khashayarpour**	**0**

OBJECT / KONTROLL AV
"Lofotferge 1"
Ultrasonic inspection of weld & HAZ on "cut-out on shell/ps"

PROCEDURE / PROSEDYRE	REV	EXTENT OF TESTING / KONTROLLOMFANG	ACCEPTANCE STANDARD / AKSEPTSTANDARD
NDT-5.13.00		**10%**	**ISO.11666.lev.2**

MATERIAL TYPE / MATERIALTYPE	HEAT TREATED / VARMEBEHANDLET	MATERIAL THICKNESS / MATERIALTYKKELSE	GROOVE / FUGEGEOMETRI	WELDING PROCESS / SVEISEPROSESS	WELDERS ID / SVEISER ID
CS	**No / Nei**	**8** mm	**K, V**	**136**	**NA**

UTEQUIP SERIALNO / UTAPP. SERIENR.	CALIBR. DATE / KALIBRERINGSDATO	CALIBR. / KALIBR.	COUPLANT / KONTAKTMIDDEL	SURFACE / OVERFLATE
USM GO+(SN:GOPLS18010204)	**2022-03-01**	**Ø 3 mm**	**UT GEL**	**As welded**

Lydhode type/nr Probe type/no.	MHz	Vinkel Angle	Ref. forst. Prim Gain dB	Overfl. Surf dB	Område Range mm
MSEB 0-4/SM-57749	**4**	**0**	**47**	**0**	**0-100**
MWB 60-4 / 56928	**4**	**60**	**41**	**+4**	**0-42**
MWB 70-4 /56929	**4**	**70**	**48**	**+4**	**0-66**

REPORTING LEVEL PERCENT OF DAC/ RAPPORTERINGSNIVÅ % AV DAK
20%

Ø mm DGS SCREEN TYPE / Ø mm AVG SKJERMTYPE
--

SCANNING TECHNIQUE FOR / PRØVEUTFØRELSE M.H.P.

LONGITUDINAL DEFECTS / LANGSGÅENDE FEIL

1 SIDE, 2 SURFACES / 1 SIDE, 2 OVERFLATER ☑
2 SIDES, 4 SURFACES / 2 SIDER, 4 OVERFLATER ☐
OTHER / ANNET ☐ SEE SKETCH / SE SKISSE

TRANSVERCE DEFECTS / TVERRGÅENDE FEIL

☐ AT FLUSH GROUND REINFORCEMENT / PÅ PLANSLIPT RÅK
☐ AT REINFORCEMENT / PÅ RÅK
☑ FROM THE PARENT METAL / FRA GRUNNMATERIALET

SCANNING TECHNIQUE FOR DEFECTS IN THE PARENT MATERIAL / PRØVEUTFØRELSE M.H.P. FEIL I GRUNNMATERIALET

NORMALPROBE / NORMALLYDHODE ☑ ANGLE PROBE / VINKELLYDHODE ☐

COMMENTS / KOMMENTARER
See Picture for details.

WELD NO SVEIS NR	DATE AND TIME DATO KL.	DEFECT NO DEFEKT NR	PROBE LYDHODE	ECHO AMPL. dB NIVÅ	FROM FRA X	FROM FRA Y	LENGTH LENGDE	DEPTH DYBDE	TYPE OF DEFECT FEILTYPE	ACC. OK	REJ. NOK	REMARKS ANMERKNINGER
										☐	☐	
										☐	☐	
										☐	☐	

TYPE OF DEFECT / FEILTYPE
100 = Sprekk **200** = Hulrom, porer **300** = Fast inneslutting, Slagg **400** = Bindefeil og manglende gjennomsveising **401** = Bindefeil
402 = Rotfeil **500** = Uregelmessig form **501** = Sårkant **600** = Andre uregelmessigheter (spesifiser)

REPAIRS MARKED ON / REPARASJONER AVMERKET PÅ
☐ OBJECT / OBJEKT ☐ SKETCH / SKISSE

Ultrasonic testing
Ultralydprøving

CLIENT / KUNDE	CLIENT O.NO / KUNDE O.NR	DATE OF TESTING / KONTROLLDATO	REPORT NO. / RAPPORT NR.	PAGE / SIDE
Solstrand Verft AS	**Order No:73735**	**2022-06-02**	**10006-22-UT-4**	**2 of/av 2**

NAME CERT. NO. / NAVN SERT. NR.	N2 NAME CERT. NO. / N2 NAVN SERT. NR.	OPERATOR NAME CERT. NO. / OPERATØR NAVN SERT. NR.
()	Ivan Khashayarpour (11101-N2-U)	Ivan Khashayarpour (11101-N2-U)
APPROVED / GODKJENT DATO:	APPROVED / GODKJENT DATO:2022-06-02 **Approved / Godkjent**	OPERATOR / OPERATØR DATO:2022-06-02